



Total Productive Maintenance MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL

Contenido:

1. Introducción al TPM
 - 1.1 Bases, conceptos y terminología
2. Rentabilidad del TPM
 - 2.1 La dirección en la producción - actualización
 - 2.2 Reto para alcanzar objetivos de la Organización
3. TPM - Los límites del reto
 - 3.1 Pasando de PM a TPM
 - 3.2 Las cuatro fases de desarrollo para alcanzar TPM
 - 3.3 Definiendo y distinguiendo las características
 - 3.4 Orientación hacia el OEE
 - 3.5 ZD y TPM: Sistemas de prevención de defectos
4. Maximizando la efectividad del equipo
 - 4.1 Herramientas administrativas
 - 4.2 Administración del Tiempo
 - 4.3 Diferenciando el Mantenimiento - Prioridades
 - 4.4 Caídas y Paros menores
 - 4.5 Acelerando el Paro - La deteriorización del Equipo
 - 4.6 Mantenimiento Preventivo Aislado
 - 4.7 Operación de equipo automatizado
 - 4.8 Errores en inversiones hechas al equipo
 - 4.9 Las 5 actividades del desarrollo del TPM
5. Estructura Organización - requerimientos
 - 5.1 Los 12 pasos dentro de la Organización
 - Paso 1: La alta dirección comunica la decisión
 - Paso 2: El lanzamiento de la campaña educativa
 - Paso 3: Creando la Organización para sostener el TPM
 - Paso 4: Estableciendo Hábitos y Metas básicas
 - Paso 5: Formulación de un plan maestro de implementación
6. TPM Implementación y Estabilización
 - Paso 6: Sosteniendo en tiempo real al TPM
 - Paso 7: Efectividad de los equipos de mejoramiento
 - Paso 8: Estableciendo un Mantenimiento Autónomo
 - Paso 9: Inicie el Programa de Mantenimiento Agenda en el Departamento de Mantenimiento
 - Paso 10: Determinando el Entrenamiento para mejorar la Operación y mantenimiento de las habilidades
 - Paso 11: Desarrollo del programa
 - Paso 12: Implementando TPM mas altas

Modalidad: CURSO

Temática: Herramientas de calidad

Objetivo:

Conocer y homologar los elementos de TPM orientados a la reducción y control de los desperdicios en la organización derivados de la indisponibilidad de la maquinaria, equipos productivos, ordenes de trabajo e instalaciones físicas (nave industrial) con lo que la Organización fabrica los productos y servicios; respondiendo al OEE.

Dirigido a:

A todo el personal de la Organización con autoridad y responsabilidad de transformar el entorno operativo, así como también para aquellos responsable de mantener disponible los equipos de fabricación.

Requisitos:

Los requisitos para la entrega de constancias de aprobación son: la asistencia al 80% y que el participante demuestre que ha logrado los objetivos de aprendizaje, aprobando un examen escrito.